

### Ogłoszenie

Na podstawie art. 5a ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. z 2020 r. poz. 713, z późn. zm.) zawiadamiam o przeprowadzeniu w terminie od 12.04.2021 r. od dnia 22.04.2021 r. konsultacji społecznych dla dokumentu pn.: Raport diagnostyczny partnerstwa Samorządów Ziemi Oleskiej w formie ankiety konsultacyjnej umieszczonej na stronie Urzędu Miejskiego w Oleśnie, [www.olesno.pl](http://www.olesno.pl).

**BURMISTRZ**  
*mgr inż. Sylwester Lewicki*

